



- Futura 1000
- Futura 1200
- Futura 1400
- Futura 1600
- Futura 2000
- Pupa 1000
- Perforator
- Przystawka składająca
- Kompletne linie

FUTURA 1000 to maszyna przeznaczona do produkcji worków i woreczków ze zgrzewem dennym z HDPE, LDPE, PP i PVC w postaci rękawa, itp. Elastyczność, niezawodność, wysoka jakość zgrzewu oraz prosty sposób obsługi to podstawowe zalety tej maszyny. Maszyna może produkować worki o długości od 100 do 3000 mm i szerokości zgrzewu 1000 mm (możliwość równoczesnego zgrzewania worków na kilku torach, na całą szerokość roboczej maszyny). Zmiany długości i grubości nie wymagają zatrzymywania maszyny. Wszystkie funkcje maszyny ustawia się na terminalu z obszernym wyświetlaczem, umożliwiającym wprowadzenie parametrów roboczych i wyświetlanie komunikatów diagnostycznych.

W skład standardowego wyposażenia maszyny wchodzi:

- Jednoczęściowa konstrukcja nośna wykonana z uszlachetnionych metali;
- Odwijak z wałkami rozprężnymi i hamulcem;
- Stół rolkowy ze wzmocnionymi profilami;
- Zespół zgrzewania wyposażony w wypukłe elektrody niklowo-chromowe oraz elektroniczne termoregulatory zapewniające jednorodność i wytrzymałość zgrzewu;
- Fotokomórka do folii z nadrukiem;
- Serwonapęd z silnikiem bezszczotkowym zapewniający ciągłą kontrolę prędkości posuwu folii i jej synchronizację z pracą belki zgrzewającej.
- Rolki przenoszące i dmuchawy z opatentowanym systemem zapobiegającym zwijaniu folii.
- Automatyczny stół do odbioru pakietów worków w trybie ciągłym (PRODUKCJA NON STOP).

Zgrzewarka jest całkowicie zabezpieczona systemem osłon z transparentnego tworzywa, zapewniającym pełne bezpieczeństwo operatorów podczas pracy i umożliwiającym jednocześnie ciągłą kontrolę produkcji. Oprogramowanie wszystkich zgrzewarek i urządzeń uzupełniających jest w całości opracowane przez specjalistyczny personel producenta. Programy sterowania można dostosować do specyficznych potrzeb produkcyjnych klienta będącego użytkownikiem maszyny. Maszyna jest zgodna z wymogami norm CE.

FUTURA 1000 is a welding machine for the production of sacks and bags with HDPE, LDPE, tubular PP and PVC, REGENERATED, MATER BI, etc. bottom sealing. Versatility, reliability, sealing quality and simplicity of use are the main characteristics of this machine. Production formats go from 100 to 3000 mm of length for a working sealing width of 1000 mm (the welding machine can work on more than one track until covering the maximum sealing width). Length and thickness changes do not cause production downtimes. All welding machine functions are programmed through a terminal with wide display for entering the production parameters and visualisation of the diagnostic messages.

The standard version of the welding machine is equipped with:

- Enbloc structure stabilised and built with noble metals
- Carrying spools complete with shafts and braking system
- Roller unit with special reinforced profiles
- Sealing unit equipped with nickel/chrome convex and calibrated sealing bars and electronic heat control to obtain a homogeneous and resistant seal.
- Autofocus photoelectric cell for printed material
- Brushless servomotor to assure constant control of the material advancement speed in synchrony with the sealing bar.
- Advancement rollers and blowers protected by patented anti-rolling system.
- Automatic continuous cycle bag stack collection belt (NON-STOP PRODUCTION).

The welding machine is completely protected by a transparent Makralon covering system to assure complete operator safety while allowing continuous production control.

The software program for all of the welding machines and accessories is developed entirely at our firm by specialised engineers. The machine control programs can be personalised according to client production requirements. Machine in conformity with EC standards.

Automat zgrzewający do worków Automatic bags making machine



Futura 1000

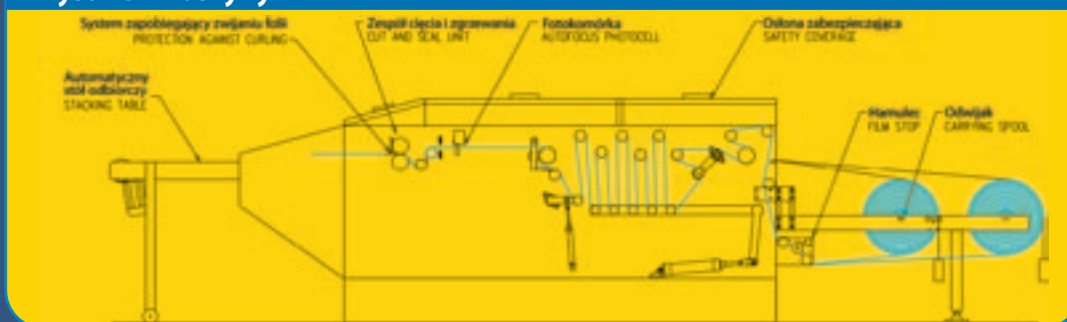
Parametry techniczne

Min-max długość worka:	100-3000 mm
Max szerokość zgrzewu:	1000 mm
Grubość zgrzewanej folii: standardowa belka zgrzewająca:	Min 2 x 10 mikrometrów Max 2 x 200 mikrometrów
Grubość zgrzewanej folii: przemysłowa belka zgrzewająca (opcja):	Min 2 x 20 mikrometrów Max 4 x 300 mikrometrów
Min-max prędkość robocza:	15-160 taktów/min
Max prędkość liniowa folii:	100 m/min
Zasilanie:	400 V trójfazowe + faza zerowa; 50 Hz + uziemienie
Max pobór mocy:	5,5 KW
Zużycie i ciśnienie sprężonego powietrza:	350 l/min; 5-6 bar
Waga:	1500 kg

Technical data

Min/max bags length:	100-3000 mm
Maximum width:	1000 mm
Min/max welding thickness: with standard welding bar:	Min 2 x 10 Micron Max 2 x 200 Micron
Min/max welding thickness: industrial welding bar (optional):	Min 2 x 20 Micron Max 4 x 300 Micron
Cycle speed min/max:	15/160 c/min
Film feeding speed:	100 Mt/Min
Electrical power:	3 phase 400 V+N HZ 50
Absorbed power:	5,5 KW
Air consumption, bar:	350 Lt/min. 5/6 bar
Weight Kg:	1500

Rysunek Maszyny



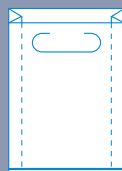
Futura 1000 może być wyposażona w szeroką gamę akcesoriów Futura 1000 can be arranged with a range of accessories



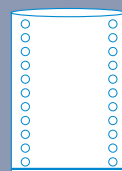
Belka zgrzewająca do worków przemysłowych
Welding bar for heavy duty bags



Belka do podwójnego zgrzewu dna
Welding bar for double bottom seal



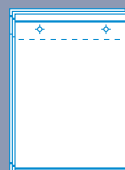
Wykrojenik do uchwytu typu "leżka" w linii
Automatic puncher for kidney handle



Perforator elektroniczny
Punching unit



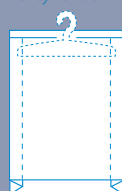
Faldownica
Gusseting unit



Nacinanie i wykrojenik do worków w pakietach (bloc notes)
Units for bags bundles Block type pre-cut and die cutting



Nacinanie
Cold pre-cutting unit



Belki zgrzewające do worków ubraniowych (proste)
Welding bar for garment bag (not contour)



Cięcie wzdłużne na zimno, również arkuszy papieru
Longitudinal cut (cut of sheets also paper)

- Odwijań z pneumatycznymi hamulcami, regulacja naciągu folii za pomocą czujników tensometrycznych, prowadzenie wstęgi, itp.
- Podnośniki do dobin na zamówienie

- Faldownica i gorący nóż do zgrzewu i cięcia wzdłużnego
- Przystawka składająca
- Specjalne oprzyrządowanie na zamówienie

- Carrying spools with pneumatic brake, tension controllers with load cells, spool guide with axial movement etc.
- Spool lifts on customer request

- Gusseting unit and cut and sealing accessory.

- Folder

- Device designed on request to suit customer requirement